

SKALN　Natural　天成 9567 半合成切削液

天成 9567 半合成切削液是一款中负荷的半合成切削液由特种高效润滑剂、防锈添加剂、铝合金缓蚀剂、碱性保持添加剂、生物稳定剂及切削增强剂等复合而成，润滑及防锈性能出色，主要推荐用于铸铁、碳钢和不锈钢等材质的加工。可用于磨、车、铣、钻、攻丝等各类之操作。此外，**天成 9567** 含有完备之抗菌、抗腐蚀复合剂,生物稳定性好，既能保护工件不受腐蚀，又可使工作液长时间使用而不变质，使用本产品不需排放或很少排放，在环境保护和使用寿命上与乳化液相比具有极大优势。

现场及排放要求越来越严苛，9567 半合成型切削液已成为高速切削主导角色

半合成	**乳化液**
高效节能减排	**能耗比大，且需定期更换加工液**
高分子聚合物严控不会变质发臭	**大量矿植物油脂易变质发臭**
工作液透明，工件可见性强	**工作液乳白不透明，工件可见性差**
微气味	**重油、脂气味**

天成 9567 半合成切削液　[产品特点]

- 适合各种钢铁件加工，不锈钢等难度较大的各种加工工艺和部分铝铜合金等。
- 出色的防腐蚀性能，极压润滑性能好，适用于很多严苛的加工，加工精度光洁度高。
- 优秀的防锈性和抗菌性, 生物稳定性极好，减少后期杀菌的维护服务，使用时间极长可长寿命使用，节约用液成本和排放要求。
- 冷却性能好，远优于一般油性切削液及传统之乳化液。
- 增加产品光洁度，抗磨损、抗卡咬；延长机械及刀具寿命。
- 稳定、低泡，抗杂油能力强。适合高压的 CNC 机床，广泛用于各种单机和集中供液体统。
- 工作液透明加工工件可见性好、清洗性更好

天成 9567 半合成切削液

项目			质量指标
浓缩液	外观		黄色至琥珀色
	倾点		< 0
稀释液（5%）	外观		淡黄色透明
	PH 值		8.5-9.5
	折光系数		≤ 3.1
	防锈 35±2℃	单片，24h	无锈
		叠片，8h	无锈
	国标铸铁 腐蚀试验：	（5%水溶液）	B 级 （通过）
	国标铝腐蚀试验：	（5%水溶液）	A 级 （通过）
	润滑性能四球试验：	PB 值 5%水溶液	132 Kg



SKALN　Natural　天成半合成切削液

天成 9567 半合成切削液【加工材质及使用浓度和应用推荐】

- 各种不锈钢材，钛合金，高合金钢，耐热钢，模具钢，碳钢，铸铁等及其他有色金属。
- 部分国标铝合金，塑料和复合材料

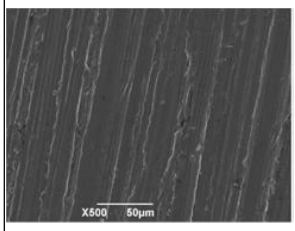
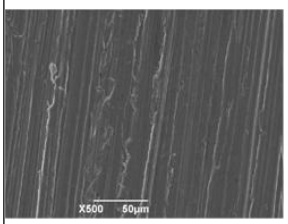
本产品使用浓度为 5—10%，根据不同工艺和材料以及用户的具体情况而定

- 车铣：　4~8%　螺纹切削和成型：　6~9%
- 深孔钻，镗孔：　6~10%　铰孔：　8~10%

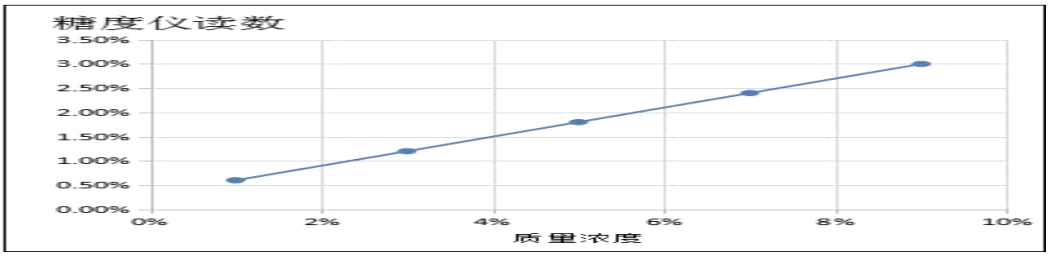
天成 9567 半合成切削液【铝合金的点蚀和晶格腐蚀试验】

铝合金试片组成：

金属元素：	硅	铁	铜	锰	镁	铬	锌	钛	铝
%	0.5	0.5	4.14	0.4	1.4	0.01	0.25	0.17	> 92.6

铝合金腐蚀试验方法：	电镜扫描照片	
铝合金试片浸入 9567 半合成加工液（5%）3 天后，进行了电镜扫描，观察铝合金试片表面有无点蚀和晶格腐蚀	空白铝合金试片	铝合金试片浸入加工液 3 天
		
试验结果		试片外观不变色，无晶格腐蚀和点蚀

天成 9567 半合成切削液【使用浓度和糖度仪读数曲线】



【储运】：避酸、水，阴凉干燥处存放

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN Natural　天成半合成切削液　的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN　Natural　天成半合成切削液是法国斯卡兰公司的优质产品。